(12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平10-272756

(43)公開日 平成10年(1998)10月13日

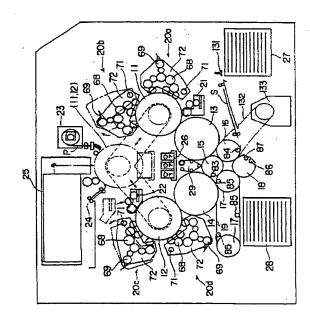
(51) Int Cl. 5 B 4 1 F 7/02 13/18 13/24		13			F A B		
		審査請求	未蘭求	請求項の数6	FD	(全 21 頁)	
(21)出願番号	特顯平9-95023	(71)出顧人	000207551				
(22)出顧日	平成9年(1997) 3月28日		大日本スクリーン製造株式会社 京都府京都市上京区堀川通寺之内上る4丁 目天神北町1番地の1 吉田 巧 京都府久世郡久御山町佐山新開地304番地 1 大日本スクリーン製造株式会社久御山 事業所内				
		(72)発明者					
		(74)代理人					
		.					

(54) 【発明の名称】 印刷装置

(57)【要約】

【課題】 配置関係の自由度を向上することができ、あるいは、単一の画像記録装置を使用して複数の版胴に保持された印刷版に画像を記録することのできる印刷装置を提供することを目的とする。

【解決手段】 印刷装置は、画像が記録されていない印刷版をその外周部に保持する第1、第2の版胴11、12に保持された印刷版に画像を記録する単一の画像記録装置25と、第1の版胴11を画像記録装置25と対向する画像記録位置と第1の版胴に保持された印刷版により印刷を行う第1の印刷位置との間で移動させる第1の版胴を明かりませる第2の版胴を行う第2の版胴を行う第2の版胴を行う第2の版胴を行う第2の印刷位置との間で移動させる第2の版胴を動機構32とを備える。



BEST AVAILABLE COPY

【特許請求の範囲】

【請求項1】 印刷版に画像を記録して製版した後、との印刷版にインキを供給して印刷を行う印刷装置であって

印刷版をその外周部に保持する版胴と、

前記版胴に保持された印刷版に画像を記録する画像記録装置と、

前記版胴を、前記画像記録装置と対向する画像記録位置 と、前記版胴に保持された印刷版により印刷を行う印刷 位置との間で移動させる版胴移動機構と、

を備えたことを特徴とする印刷装置。

【請求項2】 印刷版に画像を記録して製版した後、との印刷版にインキを供給して印刷を行う印刷装置であって

印刷版をその外周部に保持する第1、第2の版胴と、前記第1、第2の版胴に保持された印刷版に画像を記録するための単一の画像記録装置と、

前記第1の版胴を、前記画像記録装置と対向する画像記録位置と、前記第1の版胴に保持された印刷版により印刷を行う第1の印刷位置との間で移動させる第1の版胴移動機構と、

前記第2の版胴を、前記画像記録位置と、前記第2の版 胴に保持された印刷版により印刷を行う第2の印刷位置 との間で移動させる第2の版胴移動機構と、

を備えたことを特徴とする印刷装置。

【請求項3】 印刷版に画像を記録して製版した後、C の印刷版にインキを供給して印刷を行う印刷装置であって、

印刷版をその外周部に保持する第1、第2の版胴と、 その外周部に印刷用紙を保持する圧胴と、

前記圧胴に対し当接可能に配設された第1のブランケット胴と.

前記圧胴に対し前記第1のブランケット胴の当接位置とは異なる位置で当接可能に配設された第2のブランケット胴と、

前記第1、第2の版胴に保持された印刷版に画像を記録するための単一の画像記録装置と、

前記第1の版胴を、前記画像記録装置と対向する画像記録位置と、前記第1のブランケット胴と当接する第1の印刷位置との間で移動させる第1の版胴移動機構と、

前記第2の版胴を、前記画像記録位置と、前記第2ブランケット胴と当接する第2の印刷位置との間で移動させる第2の版胴移動機構と、

を備えたことを特徴とする印刷装置。

【請求項4】 請求項3に記載の印刷装置において、 nを自然数とし、

前記圧胴は前記第1、第2の版胴の直径の(2n-1) /2倍の直径を有するとともに、

前記画像記録装置は前記第1、第2の版胴に各々保持された1枚の印刷版に対して2個の画像領域に画像を記録

する印刷装置。

【請求項5】 請求項3に記載の印刷装置において、 nを自然数とし、

前記圧胴は前記第1、第2の版胴の直径の(2n-1) /2倍の直径を有するとともに、

前記第1、第2の版胴は各々2枚の印刷版を保持する印刷装置。

【請求項6】 請求項2乃至5いずれかに記載の印刷装置において、

の 前記第1、第2の版胴のうちいずれか一方の版胴が前記 画像記録位置において前記画像記録装置により画像を記 録されているときに、前記第1、第2の版胴のうち他方 の版胴が前記第1の印刷位置または第2の印刷位置にお いて印刷を行う印刷装置。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、印刷版に画像を 記録して製版した後、この印刷版にインキを供給して印 刷を行う印刷装置に関する。

20 [0002]

50 り印刷版を製版する。

【従来の技術】従来の一般的な印刷装置においては、製版工程において白黒二値画像の記録されたフィルムと印刷版とを密着させて露光することにより印刷版を作成し、この印刷版を印刷装置に装着した上で、印刷工程を実行していた。

【0003】一方、近年、このような製版工程と印刷工程とを一つの装置で実行することができる、デジタル印刷機と一般的に呼称される印刷装置が提案されている。このデジタル印刷機においては、画像信号に基づき変調30 されたレーザビーム等により、印刷版を直接走査露光して印刷版に画像を形成する「コンピュータ t o ブレート」方式が採用されている。

【0004】このようなデジタル印刷機の先行技術の一 つとして、クイックマスターDI46-4という印刷装 置がハイデルベルグPMT株式会社製より販売されてい る。図19はこの印刷装置の概要を示す構成図である。 【0005】この印刷装置はオフセット印刷方式により 印刷を行うものであり、その外周部に4枚の印刷用紙を 装着可能な圧胴1の周囲に、ブランケット胴2と版胴3 40 とインキ供給装置4と画像記録装置5とがそれぞれ4組 ずつ配設されている。これらの4組のブランケット胴 2、版胴3、インキ供給装置4および画像記録装置5 は、各々、シアン(C)、マゼンタ(M)、イエロー (Y)、ブラック(K)の色に対応するものである。 【0006】この印刷装置においては、各版胴3内にロ ール状態で収納されている画像が記録されていない印刷 版を版胴3の外周面に巻き出す。そして、この印刷版に 対し、各画像記録装置5から出力される変調されたレー ザビームを照射し、印刷版上に画像を形成することによ

20

【0007】次に、各インキ供給装置4により、製版された印刷版上にインキを供給する。また、給紙部6から供給された4枚の印刷用紙を圧胴1の外周部に装着する。そして、圧胴1とブランケット胴2と版胴3とが互いに接触した状態で回転することにより、各印刷版上のインキは各ブランケット胴2を介して圧胴1上の印刷用紙に順次転写され、各印刷用紙上に4色の印刷が実行される。印刷が完了した印刷用紙は、排紙機構7によって排紙部8に排出される。

【0008】なお、通常のオフセット印刷においては、 印刷版上に予め湿し水を供給した後にインキを供給する が、この印刷装置においては、印刷版としてその表面に シリコーンゴム層を配設して湿し水の供給を不要とした 水なし平版を使用することにより、湿し水供給装置によ る湿し水の供給を省略している。

【0009】また、通常の印刷版の製版工程においては、画像記録装置5により印刷版にレーザビームを照射した後、この印刷版を現像処理することにより印刷版の製版を行うが、この印刷装置においては、印刷版としてレーザビームの照射のみで製版が完了するタイプのものを使用することにより、レーザ照射後の現像処理装置による現像処理を省略している。

[0010]

【発明が解決しようとする課題】図19に示す従来の印刷装置においては、印刷版に対し版胴3上で製版を行う構成であるため、版胴3の周囲にはブランケット胴2およびインキ供給装置4の他に画像記録装置5を配設する必要がある。このため、これらの部材を配置するため十分なスペースを確保することが困難となる。

【0011】特に、図19に示す印刷装置においては、レーザビームの照射のみで製版が完了するタイプの水なし平版を利用することにより、湿し水供給装置および現像処理装置を省略している。しかしながら、一般の印刷版を使用する場合においては、これらの湿し水供給装置および現像処理装置を使用する必要がある。このため、版胴3の周囲には、上述したブランケット胴2、インキ供給装置4および画像記録装置5に加えて、湿し水供給装置と現像処理装置とを配設することが必要となるが、これらの部材を版胴3の周囲に配置することは実質的に不可能である。

【0012】また、版胴3の周囲に、版胴3に印刷版を供給する給版装置や版胴から印刷版を排出する排版装置を配設する場合には、さらに十分なスペースが必要となる。

【0013】この発明は、配置関係の自由度を向上することのできる印刷装置を提供することを第1の目的とする。

【0014】また、図19に示す従来の印刷装置においては、複数の版胴3に装着された印刷版にそれぞれ画像を形成するために、各版胴3と対向する位置にそれぞれ 50

画像記録装置5を配置する必要がある。このため、画像 記録装置5が複数個必要となり、装置が複雑化するばか りではなく装置全体の価格が高くなる。

【0015】との発明は、単一の画像記録装置を使用して複数の版胴に保持された印刷版に画像を記録することのできる印刷装置を提供することを第2の目的とする。 【0016】

【課題を解決するための手段】請求項1に記載の発明は、印刷版に画像を記録して製版した後、この印刷版にインキを供給して印刷を行う印刷装置であって、印刷版をその外周部に保持する版胴と、前記版胴に保持された印刷版に画像を記録する画像記録装置と、前記版胴を、前記画像記録装置と対向する画像記録位置と、前記版胴に保持された印刷版により印刷を行う印刷位置との間で移動させる版胴移動機構とを備えたことを特徴とする。【0017】請求項2に記載の発明は、印刷版に画像を

【0017】請求項2に記載の発明は、印刷版に画像を記録して製版した後、この印刷版にインキを供給して印刷を行う印刷装置であって、印刷版をその外周部に保持する第1、第2の版胴と、前記第1、第2の版胴に保持された印刷版に画像を記録するための単一の画像記録装置と、前記第1の版胴を、前記画像記録装置と対向する画像記録位置と、前記第1の版胴に保持された印刷版により印刷を行う第1の印刷位置との間で移動させる第1の版胴移動機構と、前記第2の版胴に保持された印刷版により印刷を行う第2の印刷位置との間で移動させる第2の版胴移動機構とを備えたことを特徴とする。

【0019】請求項4に記載の発明は、請求項3に記載の発明において、nを自然数とし、前記圧胴は前記第1、第2の版胴の直径の(2n-1)/2倍の直径を有するとともに、前記画像記録装置は前記第1、第2の版胴に各々保持された1枚の印刷版に対して2個の画像領域に画像を記録する。

【0020】請求項5に記載の発明は、請求項3に記載

の発明において、nを自然数とし、前記圧胴は前記第 1、第2の版胴の直径の(2n-1)/2倍の直径を有 するとともに、前記第1、第2の版胴は各々2枚の印刷 版を保持する。

【0021】請求項6に記載の発明は、請求項2乃至5 いずれかに記載の発明において、前記第1、第2の版胴 のうちいずれか一方の版胴が前記画像記録位置において 前記画像記録装置により画像を記録されているときに、 前記第1、第2の版胴のうち他方の版胴が前記第1の印 刷位置または第2の印刷位置において印刷を行うように 10 構成されている。

[0022]

【発明の実施の形態】以下、この発明の実施の形態を図 面に基づいて説明する。図1はこの発明に係る印刷装置 の側面概要図である。

【0023】この印刷装置は、第1、第2の版胴11、 12に保持された画像が記録されていない印刷版に画像 を記録して製版した後、この印刷版に供給されたインキ を第1、第2のプランケット胴13、14を介して圧胴 を行うものである。

【0024】この印刷装置は、図1において実線で示す 第1の印刷位置と二点鎖線で示す画像記録位置との間を 移動可能な第1の版胴11と、図1において実線で示す 第2の印刷位置と上記画像記録位置との間を移動可能な 第2の版胴12とを有する。

【0025】第1の印刷位置に移動した第1の版胴11 の周囲には、印刷版に例えばブラック(K)のインキを 供給するためのインキ供給装置20aと、印刷版に例え 装置20 bと、印刷版に湿し水を供給するための湿し水 供給装置21とが配置されている。また、第2の印刷位 置に移動した第2の版胴12の周囲には、印刷版に例え ばシアン(C)のインキを供給するためのインキ供給装 置20cと、印刷版に例えばイエロー(Y)のインキを 供給するためのインキ供給装置20dと、印刷版に湿し 水を供給するための湿し水供給装置22とが配置されて いる。さらに、画像記録位置に移動した第1の版胴11 または第2の版胴12の周囲には、給版部23と、排版 部24と、画像記録装置25と、現像処理装置26とが 40 配置されている。

【0026】また、この印刷装置は、第1の版胴11と 当接可能に設けられた第1のブランケット胴13と、第 2の版胴12と当接可能に設けられた第2のブランケッ ト胴14と、第1、第2のブランケット胴13、14と 互いに異なる位置で当接可能に設けられた圧胴15と、 **給紙部27から供給された印刷用紙Sを圧胴15に渡す** ための給紙胴16と、圧胴15から受け取った印刷済の 印刷用紙Sを排紙部28に排出するためのチェーン19 を巻回した一対の排紙胴17と、両面印刷時に印刷用紙 50 2の軸受け33を固定するための図示しない固定部材が

Sを反転するための反転胴18と、ブランケット洗浄装 置29とを有する。

[0027]上記第1、第2の版胴11、12は、それ ぞれ後述する第1、第2の版胴移動機構31、32と連 結されており、この第1、第2の版胴移動機構31、3 2の駆動により、上述した第1または第2の印刷位置と 画像記録位置との間を往復移動する。

【0028】図2は第1、第2の版胴移動機構31、3 2の平面図であり、図3は第1の版胴移動機構31の側 断面図である。なお、第1、第2の版胴移動機構31、 32は、互いに対称形をなす同様の構成を有することか ら、第1、第2の版胴移動機構31、32において共通 する部材については同一の符号を付している。

【0029】第1、第2の版胴移動機構31、32は、 第1、第2の版胴11、12の支軸36を軸支する一対 の軸受け33を移動させるために、側板34に穿設され た溝孔35を有する(なお、図2においては溝孔35の みを示し、側板34の図示はこれを省略している)。こ の軸受け33は、ガイド部材37に沿って移動可能なス 15に保持された印刷用紙Sに転写することにより印刷 20 ライドホルダ38に支持されている。また、このスライ ドホルダ38には、ナット42が配設されている。この ナット42は、モータ39の駆動軸に連結されたボール ネジ41と螺合している。

【0030】このため、第1の版胴11は、モータ39 の駆動により、スライドホルダ38とともに移動可能と なっている。そして、第1の版胴11はガイド部材37 およびボールネジ41に沿って、図1において実線で、 また、図2において破線で示す第1の印刷位置と図1お よび図2において二点鎖線で示す画像記録位置との間を ばマゼンタ (M) のインキを供給するためのインキ供給 30 移動する。同様に、第2の版胴12は、モータ39の駆 動により、スライドホルダ38とともに移動可能となっ ている。そして、第2の版胴12は、ガイド部材37お よびボールネジ41に沿って、図1において実線で、ま た、図2において破線で示す第2の印刷位置と図1およ び図2において二点鎖線で示す画像記録位置との間を移

> 【0031】側板34における上記画像記録位置付近に は、軸43を中心に回動するストッパ44が配設されて いる。このストッパ44は、一対の位置決めピン45に より左右方向の移動角度を規制されている。モータ39 の駆動により移動した第1の版胴11の軸受け33がこ のストッパ44と当接することにより、第1の版胴11 は画像記録位置において位置決め、固定される。また、 モータ39の駆動により移動した第2の版胴12の軸受 け33がこのストッパ44と当接することにより、第2 の版胴11は画像記録位置において位置決め、固定され

【0032】また、側板34における上記第1、第2の 印刷位置付近には、それぞれ第1、第2の版胴11、1

配設されている。第1の版胴11はとの固定部材により 第1の印刷位置で位置決め、固定され、第2の版胴12 はこの固定部材により第2の印刷位置で位置決め、固定 される。

【0033】第1、第2の版胴11、12の軸受け33は、その一部に切り欠きを有する略円形の回転止め部材46の側方には、係止部材48が配設されている。この係止部材48は、エアシリンダ47の駆動により、回転止め部材46の切り欠きと係合する位置と切り欠きから離隔する位置との間を移動する。このため、第1、第2の版胴11、12は、エアシリンダ47の駆動で係止部材48が回転止め部材46の切り欠きと係合することにより、その回転角度位置を位置決めされ、固定される。

【0034】この回転止め部材46等を利用して第1、 第2の版胴11、12の回転角度位置を位置決め、固定 するのは、以下の理由による。すなわち、第1、第2の 版胴11、12と第1、第2のブランケット胴13、1 4の回転位置関係にずれが生じた場合には、印刷の位置 ずれや部品間の衝突という問題が発生するため、両者の 位置関係は常に一定である必要がある。この時、画像記 録位置において、第1、第2の版胴に保持された印刷版 に対し後述する画像記録装置25により画像の記録を行 う際には、第1、第2の版胴11、12の回転角度位置 は図示しないロータリエンコーダ等により監視されてい る。しかしながら、画像記録位置から第1、第2の印刷 位置までの移動時に、第1、第2の版胴11、12が回 転してしまい、第1、第2の版胴11、12と第1、第 2のブランケット胴13、14との回転位置関係にずれ が生じてしまう場合がある。このため、回転止め部材4 6等を利用して第1、第2の版胴11、12の回転角度 位置を位置決め、固定しているのである。

【0035】なお、第1のブランケット胴13と第1の印刷位置に移動した第1の版胴11、および、第2のブランケット胴14と第2の印刷位置に移動した第2の版胴12とは、その端部に付設されたギヤにより各々連結される構成となっている。このため、両者のギヤが互いに当接した時点で係止部材48を回転止め部材46の切り欠きから離隔させ、第1、第2の版胴11、12を回転させながら移動させることにより、各ギヤを互いに噛合させるようにしている。

【0036】上述したように、画像記録位置に移動した 第1の版胴11または第2の版胴12の周囲には、給版 部23と排版部24とが配置されている。図4は、画像 記録位置に移動した第1の版胴11または第2の版胴1 2を給版部23および排版部24とともに示す側面概要 図である。

【0037】給版部23は、画像が記録されていない長 尺ロール状の印刷版Pを光密な状態で収納するマガジン 52と、一対の案内ローラ53によりこのマガジン52 から引き出した印刷版Pの先端部を第1の版胴11または第2の版胴12の表面に案内するためのガイド部材5 5およびガイドローラ56と、長尺の印刷版Pを切断していませんのようにある。

てシート状の印刷版Pとするためのカッター54を有する。

23より供給された印刷版Pの先端をくわえるためのくわえ爪57が配設されている。このくわえ爪57は、第1の版胴11または第2の版胴12の回転に伴ってそのカムフォロア部58を図示しないカムと当接させることにより、開開地になるのでなる。 なない 原典的にない

【0038】第1、第2の版胴11、12には、給版部

により、開閉動作を行う。なお、画像記録位置に移動した第1の版胴11または第2の版胴12は、モータ61の駆動により回転する摩擦車62とその表面で当接し、モータ61の駆動により低速で回転する。

【0039】排版部24は、印刷完了後に第1の版胴1 1または第2の版胴12上に保持された印刷版Pを剥が すための爪63と、爪63の作用により剥がされた印刷 版Pを排版トレイ64に案内するための搬送ローラ65

およびガイド部材66とを有する。

【0040】一対の案内ローラ53によりマガジン52から引き出された印刷版Pは、その先端部をくわえ爪57によりくわえられ、第1の版胴11または第2の版胴12の回転に伴って第1の版胴11または第2の版胴12の外周部に巻き付けられる。そして、カッター54で切断された印刷版Pの後端部は、第1の版胴11または第2の版胴12の外周部に設けられた図示しない吸着装置により吸着保持される。この状態において、モータ61の駆動により第1の版胴11または第2の版胴12を低速で回転させながら、後程詳細に説明する画像記録装置25により第1の版胴11または第2の版胴12の外周部に保持された印刷版Pの表面に変調されたレーザビームを照射し、画像を記録する。

【0041】なお、第1の版胴11の外周部に装着され た印刷版Pには、画像記録装置25により、図5(a) に示すように、ブラックのインキで印刷を行うための画 像領域67aと、マゼンタのインキで印刷を行うための 画像領域67bとが記録される。また、第2の版胴12 の外周部に装着された印刷版Pには、画像記録装置25 により、図5(b)に示すように、シアンのインキで印 刷を行うための画像領域67cと、イエローのインキで 印刷を行うための画像領域67 d とが記録される。画像 領域67aと画像領域67bとは、第1の版胴11の外 周部に装着された状態において、均等に振り分けられた 状態(すなわち互いに180度離隔した状態)となる位 置に記録される。同様に、画像領域67cと画像領域6 7 d とは、第2の版胴12の外周部に装着された状態に おいて、均等に振り分けられた状態(すなわち互いに1 80度離隔した状態)となる位置に記録される。

【0042】なお、上述した実施の形態においては、第 1の版胴11または第2の版胴12の構成を簡易化する

ために、第1の版胴11または第2の版胴12の外周部 に保持した1枚の印刷版Pに各々2個の画像領域67 a、67bまたは67c、67dを設けている。しかし ながら、図6に示すように、第1の版胴11または第2 の版胴12に、各々2個のくわえ爪57を配設すること により、第1の版胴11または第2の版胴12の各々に 2枚の印刷版Pを保持させる構成としてもよい。この場 合においても、各印刷版Pによる画像領域が均等に振り 分けられた状態(すなわち互いに180度離隔した状 態)となるように、各々2枚の印刷版Pを均等に振り分 10 けた状態で第1の版胴11または第2の版胴12上に保 持させる必要がある。

【0043】図7は、上述した画像記録装置25の構成 を示す斜視図である。

【0044】との画像記録装置25は、画像記録位置に 移動した第1の版胴11または第2の版胴12の回転に より副走査方向に移動する印刷版に対して、主走査方向 にレーザビーム91を走査することにより画像を記録す るものである。この画像記録装置25は、画像信号に基 づき変調された記録ビームとしてのレーザビーム91を 20 射出する半導体レーザ92と、半導体レーザ92から射 出されたレーザビーム91を集束させるレンズ群93 と、偏向装置としてのポリゴンミラー94と、走査レン ズ群95と、折返しミラー96とを有する。半導体レー ザ92より射出されたレーザビーム91は、ポリゴンミ ラー94の作用により偏向されて主走査方向を向く走査 ビームとなり、印刷版の副走査方向の移動に伴って印刷 版全域を走査するととにより、印刷版に所望の画像を記 録する。

【0045】再度図1を参照して、上述したように、第 30 1の印刷位置に移動した第1の版胴11の周囲には、イ ンキ供給装置20aとインキ供給装置20bとが、ま た、第2の印刷位置に移動した第2の版胴12の周囲に は、インキ供給装置20cとインキ供給装置20dとが 配置されている。これらのインキ供給装置20a、20 b、20cおよび20d(これらを総称する場合には 「インキ供給装置20」という)は、左右一対の側板7 2間に軸支された複数のインキローラ68とインキつぼ 69とを有する。

【0046】インキ供給装置20a、20bは、後述す 40 るカム81、82の作用で一対の側板72が軸71を中 心として回動することにより揺動動作を行う。そして、 この揺動動作により、第1の版胴11の外周部に保持し た印刷版Pに形成された2個の画像領域67a、67b のうちの任意の画像領域に、インキ供給装置20aまた は20bのインキローラ68が接触することにより、必 要な画像領域にのみインキを供給しうる構成となってい る。また、同様に、インキ供給装置20c、20dも、 後述するカム81、82の作用で一対の側板72が軸7

して、この揺動動作により、第2の版胴12の外周部に 保持した印刷版Pに形成された2個の画像領域67c、 67 dのうちの任意の画像領域に、インキ供給装置20 cまたは20dのインキローラ68が接触することによ り、必要な画像領域にのみインキを供給しうる構成とな

【0047】図8は上述したインキ供給装置20の揺動 機構を示す概要図であり、図9はカム81、82の平面 図である。

【0048】カム81、82は各々円弧形状を有し、第 1、第2の版胴11、12の側面において、互いに18 0度離隔した位置関係で配置されている。 そして、これ らの位置関係は、印刷版Pに形成された2個の画像領域 67 a、67 b または67 c、67 d の位置関係と一致 している。

【0049】一方、インキ供給装置20における側板7 2には支軸73がスライド可能に貫通されている。この 支軸73の一端には、カムフォロアとしてのベアリング 74が付設されている。そして、この支軸73は、支軸 73と連結棒75およびし型金具76を介して接続され たシリンダ機構77により、その軸線方向の位置を変位 可能に構成されている。

【0050】との支軸73の軸線方向の移動は、支軸7 3に付設されたベアリング74が、カム81およびカム 82により形成される凹部78(図9参照)と対向する 位置において実行される。そして、ベアリング74は、 支軸73の移動に伴い、図8において実線で示す第1の 位置と、支軸73の軸線方向に対しベアリング74の位 置がカム81の位置と一致する第2の位置と、支軸73 の軸線方向に対しベアリング74の位置がカム82の位 置と一致する第3の位置との間を移動する。

【0051】支軸73に付設されたベアリング74が図 8に示す第1の位置に配置された状態においては、イン キ供給装置20のインキローラ68は印刷版と常に接触 することになり、印刷版Pに形成された2個の画像領域 67 a、67 b または67 c、67 d の全域にインキを 供給することとなる。

【0052】また、支軸73に付設されたベアリング7 4が第2の位置に配置された状態においては、第1の版 胴11または第2の版胴12の回転に伴いベアリング7 4がカム81に乗り上げることにより、側板72が軸7 1を中心に回転してインキ供給装置20が揺動する。と のとき、カム81は画像領域81aまたは81cと同一 の位置関係となっていることから、インキ供給装置20 のインキローラ68は、印刷版Pに形成された2個の画 像領域67a、67bまたは67c、67dのうちの― 方の画像領域67b、67dにのみインキを供給するこ ととなる。

【0053】さらに、支軸73に付設されたベアリング 1を中心として回動することにより揺動動作を行う。そ 50 74が第3の位置に配置された状態においては、第1の 版胴11または第2の版胴12の回転に伴いベアリング74がカム82に乗り上げることにより、側板72が軸71を中心に回転してインキ供給装置20が揺動する。このとき、インキ供給装置20のインキローラ68は、印刷版Pに形成された2個の画像領域67a、67bまたは67c、67dのうちの一方の画像領域67a、67cにのみインキを供給することとなる。

11

【0054】従って、この印刷装置によりイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの4色の印刷を行う場合においては、インキ供給装置20a、20cにおいてはベアリング74を第3の位置に配置し、インキ供給装置20b、20dにおいてはベアリング74を第2の位置に配置することにより、画像領域67aにはインキ供給装置20bから、画像領域67cにはインキ供給装置20bから、画像領域67dにはインキ供給装置20cから、さらに、画像領域67dにはインキ供給装置20dから、各々インキを供給することができる。

【0055】なお、インキ供給装置20から印刷版Pのいずれの画像領域にもインキを供給しない場合においては、図示しない駆動源により、側板72を、軸71を中心として第1、第2の版胴11、12から離隔する方向に予め揺動させておく。

【0056】また、図1に示すように、4個のインキ供給装置20a、20b、20c、20dのうち、インキ供給装置20b、20cは、上述した第1、第2の版胴11、12の移動時において第1、第2の版胴11、12との干渉を避けるため、図示しない駆動源により図1において二点鎖線で示す位置まで移動するよう構成されている。また、同様に、2個の湿し水供給装置21、22のうちの一方の湿し水供給装置22は、第2の版胴12の移動時において第2の版胴12との干渉を避けるため、図示しない駆動源により図1において二点鎖線で示す位置まで移動するよう構成されている。

【0057】再度図1を参照して、湿し水供給装置21、22は、上記インキ供給装置20により印刷版にインキを供給する前に、印刷版に湿し水を供給するものである。なお、この湿し水供給装置21、22は、第1、第2の版胴11、12に対して1個ずつ設けられているが、第1、第2の版胴11、12に対し各々2個設けてもよい。この場合、各湿し水供給装置は、上述したインキ供給装置20の場合と同様、対応する印刷版にのみ湿し水を供給する。

[0058] 画像記録位置に移動した第1の版胴11または第2の版胴12の下方には、上述した現像処理装置26が配設されている。この現像処理装置26は、現像部、安定化部および水洗部を有し、図1において実線で示す待機位置と二点鎖線で示す現像処理位置との間を昇降可能に構成されている。

【0059】この現像処理装置26によって画像記録装置25により画像が記録された印刷版を現像処理する場

合においては、図4に示すモータ61の駆動により第1 の版胴11または第2の版胴とともに回転する印刷版に 対して、現像部、安定化部および水洗部を順次接触させ ることにより、印刷版に現像、安定化および水洗処理を 施す。なお、さらに印刷版面から液を絞る絞り部を設け てもよい。

【0060】第1、第2の版胴11、12と当接可能に設けられた第1、第2のブランケット胴13、14は、第1、第2の版胴11、12と同一の直径を有し、その外周部にはインキ転写用のブランケットが装着されている。そして、この第1、第2のブランケット胴13、14は、第1、第2の版胴11、12および圧胴15に対し、後述する胴入れ機構により接離自在に構成されている。

【0061】なお、その外周に軟質のブランケットを装着した第1、第2のブランケット胴13、14の直径は、第1、第2の版胴11、12と当接することにより若干小さくなる。この明細書で述べる同一の直径とは、このような直径の変化等により若干の誤差が生じた場合をも含むものである。また、後述する圧胴15、給紙胴16、排紙胴17および反転胴18は、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の1/2の直径を有するが、この場合においても、上記同様の直径の変化等に基づいて生じる誤差をも含むものである。

【0062】図10は、上記第1のブランケット胴13 の胴入れ機構を示す概要図である。なお、第2のブランケット胴14の胴入れ機構も、図10に示す第1の版胴13の胴入れ機構と同様の構成を有する。

30 【0063】第1のブランケット胴13を回転自在に支持する軸101の側方には軸101とは中心が異なる偏芯軸102が連設されている。また、偏芯軸102の周囲には、軸101、102とさらに中心が異なる偏芯軸受103が配設されている。このため、図10に示すように、軸101の中心(すなわち第1のブランケット胴13の中心)104と、偏芯軸102の中心105と、偏芯軸受103の中心106は、各々異なる位置に配置される。

【0064】偏芯軸102に固設された固定板107と40 偏芯軸受103に固設された固定板108とは、リンク機構を構成する2枚の連結板111、112により連結されている。そして、2枚の連結板111、112の連結部分にはエアシリンダ113のシリンダロッド114先端部が接続されている。また、エアシリンダ113本体は、軸115を中心に回動する回動板116の一端に連結されている。さらに、この回動板116の他端は、ロッド117を介して偏芯軸受103に固設された固定板118と連結されている。

【0065】また、回動板116と偏芯部材119の軸50 120とは、リンク機構を構成する2枚の連結板12

1、122により連結されている。そして、2枚の連結板121、122の連結部分には装置本体に固定されたエアシリンダ123のシリンダロッド124先端部が接続されている。さらに、偏芯部材119と接続するウォームホイル125は、モータ126の駆動により回転するウォームギャ127と螺合している。

【0066】とのような構成において、各エアシリンダ 113および123のシリンダロッド114、124が 縮んだ状態においては、図10に示すように、第1のブ ランケット胴13の表面と第1の版胴11および圧胴1 10 5の表面とはわずかな距離だけ離隔している。

[0067] との状態で、エアシリンダ113の駆動によりそのシリンダロッド114を伸ばした場合には、2枚の連結板111、112等によるリンク機構の作用により、第1のブランケット胴13は第1の版胴11方向へ移動し、第1の版胴11への胴入れがなされる。

【0068】この状態において、エアシリンダ123の駆動によりそのシリンダロッド124を伸ばした場合には、2枚の連結板121、122等により構成されるリンク機構の作用により、第1のブランケット胴13は圧 20胴15方向へ移動し、圧胴15への胴入れがなされる。このとき、回動板116も軸115を中心に反時計方向に回転することから、第1のブランケット胴13は圧胴15方向のみならず第1の版胴11方向へも移動する。従って、第1のブランケット胴13における第1の版胴11への胴入れ状態は維持される。

【0069】なお、偏芯部材119を回転させた場合には、偏芯部材119の軸120が微動する。このため、偏芯部材119と接続するウォームホイル125をモータ126の駆動により回転させ、軸120を微動させることにより、圧胴15 および第1の版胴11と第1のブランケット胴13との接触圧を調整することができる。従って、第1のブランケット胴13を使用した印刷時における印圧を調整することが可能となる。

【0070】再度図1を参照して、第1、第2のブランケット胴13、14の間に配設されたブランケット洗浄装置29は、巻き出しロールから複数の圧接ローラを介して巻き取りロールに至る経路に貼張された長尺の洗浄布に洗浄液を供給し、この洗浄布を第1、第2のブランケット胴13、14に対して当接させた上、摺動させることにより、第1、第2のブランケット胴13、14の表面を洗浄するものである。なお、上記洗浄布を圧胴15の表面にも接触させることにより、圧胴15の表面をも洗浄する構成としてもよい。

【0071】第1、第2のブランケット胴13、14と 当接可能に設けられた圧胴15は、上述したように、第 1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の1/2の直径を有する。また、圧胴15は、印刷用紙Sの先端を保持して搬送するためのグリッパ83を有する。 【0072】また、圧胴15に隣接して配設された給紙胴16は、圧胴15と同一の直径を有する。この給紙胴16は、往復移動する吸着盤131により給紙部27から1枚ずつ供給された印刷用紙Sの先端部をグリッパ84により保持された印刷用紙Sの先端部は、給紙胴16から圧胴15への印刷用紙Sの受け渡し時に、圧胴15のグリッパ83により保持される。

[0073]また、圧胴15に隣接して配設された排紙 胴17は、圧胴15と同一の直径を有する。この排紙胴17は、圧胴15と同一の直径を有する。この排紙胴17は、その両端部に一対のチェーン19を連結する図示しない3個の連結部材上に、各々グリッパ85が配設されている。版胴15のグリッパ83により保持された印刷用紙5の先端部は、版胴15から排紙胴17への印刷用紙5の受け渡し時に、排紙胴17のいずれかのグリッパ85により保持される。そして、この印刷用紙5は、チェーン19の移動に伴って排紙部28上に搬送されて排出される。

【0074】さらに、圧胴15の下方部に配設された反転胴18は、圧胴15と同一の直径を有する。この反転胴18は、印刷用紙Sに対し両面印刷を行う場合に、印刷用紙Sの表裏反転を実行するための2個のグリッパ86、87を有する。

[0075] なお、上述した各グリッパ83、84、85、86、87は、各々図示しないカム機構により、その開閉動作を実行する。

【0076】前記給紙胴16は、ベルト132を介してモータ133と連結されている。そして、給紙胴16、圧胴15、排紙胴17、反転胴18、第1、第2のブランケット胴13、14は、各々その端部に付設されたギヤにより連結されている。さらに、第1のブランケット胴13と第1の印刷位置に移動した第1の版胴11、および、第2のブランケット胴14と第2の印刷位置に移動した第2の版胴12とは、その端部に付設されたギヤにより各々連結されている。従って、モータ133の駆動により、これらの給紙胴16、圧胴15、排紙胴17、反転胴18、第1、第2のブランケット胴13、14、第1、第2の版胴11、12は、互いに同期して回転する。

【0077】なお、図10に示す第1、第2のブランケット胴13、14の胴入れ機構の作用により、第1、第2のブランケット胴13、14の表面を第1、第2の版胴11、12および圧胴15の表面からわずかに離隔させた胴抜き状態とした場合であっても、第1、第2のブランケット胴13、14、第1、第2の版胴11、12および圧胴15の端部に付設されたギヤは、各々歯たけの範囲内で互いに係合しており、その回転駆動力を伝達することが可能となっている。

50 【0078】図11は、この印刷装置の主要な電気的構

成を示すブロック図である。との印刷装置は、装置の制 御に必要な動作プログラムが格納されたROM141 と、制御時にデータ等が一時的にストアされるRAM1 42と、CPU143とからなる制御部140を備え る。この制御部は140は、インタフェース144を介 して、インキ供給装置20、画像記録装置25、現像処 理装置26、ブランケット洗浄装置29、第1、第2の 版胴移動機構31、32、第1、第2のブランケット胴 13、14の胴入れ機構等における駆動部、および、モ ータ133の駆動信号を発生させる駆動回路145と接 続されている。印刷装置はこの制御部140により制御 され、後述する製版動作および印刷動作を実行する。

【0079】次に、この印刷装置による製版および印刷 動作について説明する。図12は、この印刷装置による 製版および印刷動作の概要を示すフローチャートであ る。なお、この印刷および製版動作は、印刷用紙にイエ ロー、マゼンタ、シアン、プラックの4色のインキで印 刷を行う場合のものである。

【0080】まず、第1、第2の版胴11、12上にお いて印刷版に画像を記録し、現像処理を行う製版工程を 実行する(ステップS1)。この製版工程は、サブルー チンとしての図13のフローチャートに示す工程に従っ て実行される。

【0081】すなわち、最初に第1の版胴11を、図1 において二点鎖線で示す製版位置に移動させる(ステッ プS11)。この第1の版胴11の移動は、図2に示す モータ39の駆動により、スライドホルダ38をガイド 部材37に沿って移動させることにより実行される。

【0082】次に、第1の版胴11の外周に印刷版を供 給する(ステップS12)。この印刷版の供給は、図4 に示す一対の案内ローラ53によりマガジン52から引 き出した印刷版Pの先頭部をくわえ爪57でくわえると ともに、カッター54で切断された印刷版Pの後端部を 図示しない吸着装置により吸着保持することにより実行 される。

【0083】続いて、第1の版胴11の外周に保持され た印刷版に画像を記録する(ステップSI3)。この画 像の記録は、図4に示すモータ61の駆動により第1の 版胴11を低速で回転させるとともに、画像記録装置2 5から第1の版胴11の外周に保持された印刷版に変調 されたレーザビームを照射することにより実行される。

【0084】次に、画像が記録された印刷版を現像処理 する (ステップS14)。この現像処理は、現像処理装 置26を図1において二点鎖線で示す現像処理位置まで 上昇させた後、その現像部、安定化部、水洗部を低速で 回転する第1の版胴11に順次接触させることにより実 行される。

【0085】上記現像処理が終了すれば、第1の版胴1 1を図1において実線で示す第1の印刷位置まで移動さ せる(ステップS15)。

【0086】続いて、上記ステップS11~15と同様

の動作により、第2の版胴12の外周に保持される印刷 版に対する製版工程を実行する(ステップS16~2 0).

【0087】そして、第1、第2の版胴11、12の外 周に保持される印刷版への製版が終了すれば、製版工程 を終了する。

【0088】再度図12を参照して、製版工程が完了す れば、第1、第2の版胴11、12上の印刷版を用いて 印刷用紙に印刷を行う印刷工程を実行する(ステップS 2)。この印刷工程における印刷装置の動作について は、後程詳細に説明する。

[0089] 印刷工程が終了すれば、印刷に使用した印 刷版を排出する(ステップS3)。とのED刷版の排出を 行うためには、最初に第1の版胴11を、図1において 二点鎖線で示す製版位置に移動させる。そして、図4に 示すモータ61の駆動により第1の版胴11を反時計回 りに回転させるとともに、第1の版胴11上に保持され た印刷版の端部を爪63により剥がした後、この印刷版 を搬送ローラ65およびガイド部材66により案内し て、排版トレイ64上に排出する。そして、第1の版胴 11を第1の印刷位置に復帰させた後、第2の版胴12 を第2の印刷位置から製版位置に移動させ、上記同様の 動作を実行することにより、第2の版胴12上に保持さ れた印刷版を排版トレイ64上に排出する。

【0090】印刷版の排出工程が完了すれば、第1、第 2のブランケット胴13、14を洗浄する(ステップS 4)。この第1、第2のブランケット胴13、14の洗 浄時には、図10に示す胴入れ機構により、第1、第2 30 のブランケット胴13、14を第1、第2の版胴11、 12および圧胴15から離隔させた後、第1、第2のブ ランケット胴13、14を回転させる。この状態におい て、ブランケット洗浄装置29における洗浄液を供給さ れた洗浄布を第1、第2のブランケット13、14の表 面に当接させた上、摺動させることにより、第1、第2 のプランケット胴13、14を洗浄する。

【0091】第1、第2のブランケット胴13、14の 洗浄が終了すれば、さらに別の印刷物の印刷作業を行う か否かを確認する(ステップS5)。他の印刷作業を行 う場合には、ステップ1~4の動作を繰り返す。

【0092】印刷作業が終了した場合には、インキの洗 浄を行う(ステップS6)。このインキの洗浄は、各イ ンキ供給装置20に配設された図示しないインキ洗浄装 置により、各インキ供給装置20におけるインキローラ 68やインキつぼ69に付着するインキを除去および洗 浄することにより実行される。

【0093】インキの洗浄工程が終了すれば、全ての工 程を完了する。

【0094】次に、上述した印刷工程における印刷装置 50 の動作について説明する。図14~16は、この印刷装

20

置の印刷動作を示す説明図である。

[0095] なお、以下に述べる印刷動作は、上述した ように、印刷用紙にイエロー、マゼンタ、シアン、ブラ ックの4色のインキで印刷を行う場合のものである。ま た、図14~16においては、説明の便宜上、第1の版 胴11および第1のブランケット胴13のうちブラック のインキの印刷に使用される側の領域に符号Kを、ま た、第1の版胴11および第1のブランケット胴13の うちマゼンタのインキの印刷に使用される側の領域に符 号Mを付し、また、第2の版胴12および第2のブラン ケット胴14のうちシアンのインキの印刷に使用される 側の領域に符号Cを、また、第2の版胴12および第2 のブランケット胴14のうちイエローのインキの印刷に 使用される側の領域に符号Yを付している。

【0096】印刷工程に先立つ製版工程において、先に 説明したように、第1の版胴11の外周部に装着された 印刷版Pには、図5(a)に示すように、ブラックのイ ンキで印刷を行うための画像領域67aと、マゼンタの インキで印刷を行うための画像領域67bとが記録され ており、第2の版胴12の外周部に装着された印刷版P には、図5(b)に示すように、シアンのインキで印刷 を行うための画像領域67cと、イエローのインキで印 刷を行うための画像領域67dとが記録されているもの とする。また、上述したように、インキ供給装置20a にはブラックのインキを、インキ供給装置20bにはマ ゼンタのインキを、インキ供給装置20cにはシアンの インキを、インキ供給装置20dにはイエローのインキ を各々供給しておく。

【0097】さらに、先に説明したように、インキ供給 装置20a、20cにおいては図8に示すベアリング7 4を第3の位置に配置し、インキ供給装置20b、20 dにおいてはベアリング74を第2の位置に配置すると · とにより、図5に示す印刷版Pの画像領域67aにはイ ンキ供給装置20aからブラックのインキが、画像領域 67bにはインキ供給装置20bからマゼンタのインキ が、画像領域67cにはインキ供給装置20cからシア ンのインキが、さらに、画像領域67 dにはインキ供給 装置20dからイエローのインキが、各々供給されるよ うにしておく。

[0098] 先ず、図10に示す胴入れ機構の作用によ り、第1、第2のブランケット胴13、14を、圧胴1 5から離隔した位置に配置される胴抜き状態とする。 と の状態において、第1、第2の版胴11、12および第 1、第2のブランケット胴13、14を回転させる。な お、このとき圧胴15、給紙胴16、排紙胴17、反転 胴18も同期して回転する。

【0099】この状態において、各湿し水供給装置2 1、22を第1、第2の版胴11、12上に保持された 印刷版に当接させる。また、各インキ供給装置20を第 18

の対応する画像領域とのみ当接させる。これにより、各 画像領域67a、67b、67c、67dには湿し水が 供給されるとともに、画像領域67aにはインキ供給装 置20aから、画像領域67bにはインキ供給装置20 bから、画像領域6.7 cにはインキ供給装置20cか ら、画像領域67dにはインキ供給装置20dから、各 々ブラック、マゼンタ、シアン、イエローのインキが供 給される。そして、このインキは、第1、第2のブラン ケット胴13、14の対応する領域に転写される。

【0100】この動作を繰り返すことにより、第1、第 2の版胴11、12上の印刷版および第1、第2のブラ ンケット胴13、14へのインキの供給がなされる。こ のインキの供給動作は、印刷工程が完了するまで繰り返 し実行される。

【0101】第1、第2の版胴11、12上の印刷版お よび第1、第2のブランケット胴13、14へのインキ の供給が完了すれば、図14(a)に示すように、印刷 用紙Sを給紙胴16に供給し、印刷用紙Sの先端部を給 紙胴16のグリッパ84に保持させる。この印刷用紙S は、給紙胴16のグリッパ84から圧胴15のグリッパ 83に渡される。

【0102】そして、圧胴15がさらに回転し、圧胴1 5の外周に保持された印刷用紙Sの先端が第1のブラン ケット胴13と対向する位置まで移動すれば、図10に 示す胴入れ機構の作用により、第1のブランケット胴1 3を圧胴15に当接する胴入れ状態とする。この状態に おいては、図14(b)に示すように、印刷用紙Sの先 端部は、第1のブランケット胴13表面におけるブラッ クのインキの印刷に使用される側の領域の端部と当接す る。そして、第1のブランケット胴13表面におけるブ ラックのインキの印刷に使用される側の領域には、第1 の版胴11に保持された印刷版における画像領域67a からブラックのインキが転写されている。このため、第 1のブランケット胴13および圧胴15がさらに回転す ることにより、印刷用紙Sにはブラックのインキが転写 される。

【0103】圧胴15がさらに回転し、圧胴15の外周 に保持された印刷用紙Sの先端が第2のブランケット胴 14と対向する位置まで移動すれば、図10に示す胴入 れ機構の作用により、第2のブランケット胴14を圧胴 15に当接する胴入れ状態とする。この状態において は、図15(a)に示すように、印刷用紙Sの先端部 は、第2のプランケット胴14表面におけるシアンのイ ンキの印刷に使用される側の領域の端部と当接する。そ して、第2のブランケット胴14表面におけるシアンの インキの印刷に使用される側の領域には、第2の版胴1 2に保持された印刷版における画像領域67cからシア ンのインキが転写されている。このため、第2のブラン ケット胴14および圧胴15がさらに回転することによ 1、第2の版胴11、12上に保持された印刷版のうち 50 り、既にブラックのインキが転写された印刷用紙Sに

は、さらにシアンのインキが転写される。

【0104】この状態において、圧胴15が第1、第2 のブランケット胴13、14とともに回転を続けると、 図15(b)に示すように、印刷用紙Sは圧胴15の外 周部に完全に巻回された状態となる。そして、圧胴15 は、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブ ランケット胴13、14の1/2の直径を有することか ら、圧胴15の外周部に巻回された印刷用紙Sは、2回 転目においては、第1のブランケット胴13表面におけ るマゼンタのインキの印刷に使用される側の領域と当接 10 する。そして、第1のブランケット胴13表面における マゼンタのインキの印刷に使用される側の領域には、第 1の版胴11に保持された印刷版における画像領域67 bからマゼンタのインキが転写されている。 このため、 第1のブランケット胴13および圧胴15がさらに回転 することにより、既にブラックおよびシアンのインキが 転写された印刷用紙Sには、さらにマゼンタのインキが 転写される。

19

【0105】そして、圧胴15がさらに回転すれば、印刷用紙Sは、第2のプランケット胴14表面におけるイエローのインキの印刷に使用される側の領域の端部と当接する。そして、第2のプランケット胴14表面におけるイエローのインキの印刷に使用される側の領域には、第2の版胴12に保持された印刷版における画像領域67dからイエローのインキが転写されている。このため、第2のプランケット胴14および圧胴15がさらに回転することにより、既にプラック、シアンおよびマゼンタのインキが転写された印刷用紙Sには、さらにイエローのインキが転写され、4色の印刷が完了する。

【0106】4色の印刷が終了した印刷用紙の先端部は、図16(a)に示すように、圧胴15のグリッパ83から排紙胴17のグリッパ85に渡される。また、次に印刷を行うべき印刷用紙Sが給紙胴16に供給された後、給紙胴16のグリッパ84から圧胴15のグリッパ83に渡される。

【0107】そして、4色の印刷が終了した印刷用紙Sは、図16(b)に示すように、一対のチェーン19の駆動により、排紙胴17のグリッパ85とともに排紙部28上まで搬送されて排出される。

【0108】以上説明したように、この印刷装置においては、圧胴15が第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の1/2の直径を有することから、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14が1回転する間に圧胴15は2回転する。そして、圧胴15が2回転する間に、圧胴15の外周部に保持された印刷用紙Sにイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの4色の印刷が行われる。このため、圧胴15が2回転する度に、給紙胴16から新しい印刷用紙Sを供給することにより、4色の印刷を連続して実行することが可能となる。

【0109】なお、上述した印刷装置においては、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の1/2の直径を有する圧胴15を使用しているが、圧胴の直径は、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の3/2倍、5/2倍等であってもよい。すなわち、nを自然数としたとき、圧胴の直径は、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の(2n-1)/2であればよい。

【0110】図17は、このような実施形態に係る印刷装置の構成を説明する説明図である。なお、図17においては、印刷装置全体の構成のうち、圧胴215と、図1に示す印刷装置と同様の第1、第2の版胴11、12 および第1、第2のブランケット胴13、14とを図示している。他の構成については、上述した図1に示す印刷装置と同一である。

【0111】この印刷装置においては、圧胴215の直径が、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の3/2倍となっている。そして、この圧胴215の外周部には3個のグリッパ83が等間隔で配設されており、3枚の印刷用紙Sを保持できる構成となっている。

【0112】このため、この印刷装置においては、圧胴215が2回転する間に、第1、第2の版胴11、12 および第1、第2のブランケット胴13、14は3回転する。そして、圧胴215が2回転する間に、圧胴215の外周部に保持された3枚の印刷用紙Sにイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの4色の印刷が行われる。このため、圧胴215が2回転する度に、給紙胴16から新しい3枚の印刷用紙Sを供給することにより、4色の印刷を連続して実行することが可能となる。

【0113】同様に、圧胴の直径を、第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の5/2倍や7/2倍としてもよい。前者の場合には、圧胴が2回転する間に第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14が5回転し、圧胴の外周部に保持された5枚の印刷用紙Sにイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの4色の印刷が行われる。また、後者の場合には、圧胴が2回転する間に第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14が7回転し、圧胴の外周部に保持された7枚の印刷用紙Sにイエロー、マゼンタ、シアン、ブラックの4色の印刷が行われる。

【0114】すなわち、上述したように、nを自然数としたとき、圧胴の直径を、第1、第2の版胴11、12 および第1、第2のブランケット胴13、14の直径の(2n-1)/2とすれば、圧胴が2回転する間に第1、第2の版胴11、12および第1、第2のブランケット胴13、14が(2n-1)回転し、圧胴の外周部 に保持された(2n-1)枚の印刷用紙Sにイエロー、

マゼンタ、シアン、ブラックの4色の印刷が行われる。 【0115】次に、この発明の他の実施形態について説 明する。図18は、他の実施形態に係る製版および印刷 動作の概要を示すフローチャートである。

【0116】この実施形態は、上述した図1等に示す印 刷装置を使用し、印刷用紙Sに対して2色のインキによ り印刷を行うものである。すなわち、この実施形態にお いては、第1、第2のブランケット胴13、14のう ち、いずれか一方のブランケット胴を印刷位置に移動さ せ、圧胴15と当接させることにより印刷作業を行う間 10 に、他方のブランケット胴を画像記録位置に移動させ、 その外周部に保持した印刷版に対する製版作業を行うよ うに構成されている。

【0117】最初に、第1の版胴11の外周部に保持さ れた印刷版を製版する(ステップS31)。この製版工 程は、前述した実施の形態と同様、第1の版胴11を、 図1において二点鎖線で示す製版位置に移動させ、第1 の版胴 1 1 の外周に印刷版を供給し、この印刷版に対 し、画像記録装置25による画像記録と現像処理装置2 6による現像処理とを行うことにより実行する。

【0118】この製版工程が終了すれば、第1の版胴1 1を、図1において実線で示す第1の印刷位置まで移動 させるとともに、第2の版胴12を、図1において二点 鎖線で示す画像記録位置に移動させる。そして、上記ス テップS31と同様の動作により、第2の版胴12の外 周に保持される印刷版に対する製版工程を実行する(ス テップS32)。

【0119】との、第2の版胴12の外周に保持される 印刷版に対する製版工程と並行して、第1の版胴11上 の印刷版による印刷工程を実行する(ステップS3 7)。

【0120】すなわち、上述した実施の形態と同様、図 5に示す印刷版Pの画像領域67aにはインキ供給装置 20aから、また、画像領域67bにはインキ供給装置 20 bからインキを供給しておく。そして、圧胴15の 外周に保持された印刷用紙Sの先端が第1のブランケッ ト胴13と対向する位置まで移動すれば、図10に示す 胴入れ機構の作用により、第1のブランケット胴13を 圧胴15に当接する胴入れ状態とする。この状態におい て、圧胴15が2回転することにより、圧胴15の外周 部に保持された印刷用紙に2色の印刷がなされる。圧胴 15が2回転すれば、印刷の終了した印刷用紙を圧胴1 5から排紙胴17に排出するとともに、新しい印刷用紙 を給紙胴16から圧胴15に供給する。そして、圧胴1 5が2回転する度に給紙胴16から新しい印刷用紙Sを 供給することにより、2色の印刷を連続して行う。

【0121】前述した第2の版胴12の外周部に保持さ れた印刷版の製版工程が終了するとともに、上記第1の 版胴11を使用した印刷工程が終了すれば、第2の版胴 12を図1において実線で示す第2の印刷位置まで移動 50 を終了する場合には、第1の版胴11を使用した印刷作

させた後、第1の版胴11を図1において二点鎖線で示 す画像記録位置に移動させる。

【0122】そして、第2の印刷位置において、第2の 版胴12上の印刷版による印刷工程を実行する (ステッ プS33)。

【0123】すなわち、上述した第1の版胴11の場合 と同様、図5に示す印刷版Pの画像領域67cにはイン キ供給装置20cから、また、画像領域67dにはイン キ供給装置20 dからインキを供給しておく。そして、 圧胴15の外周に保持された印刷用紙5の先端が第2の プランケット胴14と対向する位置まで移動すれば、図 10に示す胴入れ機構の作用により、第2のブランケッ ト胴14を圧胴15に当接する胴入れ状態とする。この 状態において、圧胴15が2回転することにより、圧胴 15の外周部に保持された印刷用紙に2色の印刷がなさ れる。圧胴15が2回転すれば、印刷の終了した印刷用 紙を圧胴15から排紙胴17に排出するとともに、新し い印刷用紙を給紙胴16から圧胴15に供給する。そし て、圧胴15が2回転する度に給紙胴16から新しい印 刷用紙Sを供給することにより、2色の印刷を連続して 20 行う。

【0124】一方、上記第2の版胴12を使用した印刷 工程と並行して、第1の版胴11上から印刷に使用した 印刷版を排出する(ステップS38)。この排版工程 は、第1の版胴11上に保持された印刷版の端部を爪6 3により剥がした後、この印刷版を搬送ローラ65およ びガイド部材66により案内して、排版トレイ64上に 排出することにより実行される。また、ブランケット洗 浄装置29により、第1のブランケット胴13を洗浄す 30 る (ステップS39)。

【0125】そして、第1の版胴11を使用する印刷作 業を終了するか否かを確認する(ステップS40)。第 1の版胴 1 1を使用する印刷作業を引き続き実行する場 合においては、上記ステップS31、S37、S38、 S39を繰り返す。第1の版胴11を使用する印刷作業 を終了する場合には、第2の版胴12を使用した印刷作 業が引き続き行われるか否かを確認する。第2の版胴1 2を使用した印刷作業が引き続き行われる場合にはその ままの状態で待機する。

【0126】一方、並行して実行されている第2の版胴 12を使用した印刷工程が終了すれば、第2の版胴12 上から印刷に使用した印刷版を排出する(ステップS3 4)。また、ブランケット洗浄装置29により、第2の ブランケット胴14を洗浄する(ステップS35)。

【0127】そして、第2の版胴12を使用する印刷作 業を終了するか否かを確認する(ステップS36)。第 2の版胴12を使用する印刷作業を引き続き実行する場 合においては、上記ステップS32、S33、S34、 S35を繰り返す。第2の版胴11を使用する印刷作業

30

40

業が引き続き行われるか否かを確認する。第1の版胴1 1を使用した印刷作業が引き続き行われる場合にはその ままの状態で待機する。

23

【0128】第1、第2の版胴11、12を使用する印 刷作業が終了した場合には、インキの洗浄を行う(ステ ップS41)。このインキの洗浄は、各インキ供給装置 20 に配設された図示しないインキ洗浄装置により、各 インキ供給装置20におけるインキローラ68やインキ つば69に付着するインキを除去および洗浄することに より実行される。

【0129】インキの洗浄工程が終了すれば、全ての工 程を完了する。

【0130】との実施形態に係る製版および印刷動作に よれば、第1、第2の版胴11、12ののうち、いずれ か一方を使用して印刷作業を行っている間に、他方を使 用して製版作業を実行することが可能となる。このた め、製版および印刷を短時間で実行することができ、印 刷装置の使用効率を高めることが可能となる。

【0131】上述した実施の形態においては、いずれ も、単一の画像記録装置25により第1、第2の版胴1 1、12に保持された印刷版に画像を記録するととも に、この印刷版を使用して印刷を行う場合について説明 したが、単一の版胴に保持された印刷版に画像を記録 し、この印刷版を使用して印刷を行う印刷装置にこの発 明を適用することも可能である。

【0132】また、上述した実施の形態においては、い ずれも、第1、第2の版胴11、12に保持された1枚 の印刷版に、均等に振り分けられた2個の画像領域を形 成しているが、第1、第2の版胴11、12と圧胴15 とを同一の直径とし、各印刷版に単一の画像領域を形成 するようにしてもよい。

【0133】さらに、印刷装置に版胴を4個配設し、こ れら第1、第2、第3、第4の版胴を使用して4色の印 刷を行うようにしてもよい。この場合においては、第 1、第2の版胴の外周部に保持された印刷版に画像を記 録する第1の画像記録装置と、第3、第4の版胴の外周 部に保持された印刷版に画像を記録する第2の画像記録 装置とを配設するようにしてもよい。この明細書でいう 「単一」とは、少なくとも2個の版胴の外周部に対し1 個の画像記録装置で画像を記録することを意味するもの である。

[0134]

【発明の効果】請求項1に記載の発明によれば、印刷版 に画像を記録して製版した後この印刷版にインキを供給 して印刷を行う印刷装置において、印刷版をその外周部 に保持する版胴を、版胴に保持された印刷版に画像を記 録する画像記録装置と対向する画像記録位置と、版胴に 保持された印刷版により印刷を行う印刷位置との間で移 動させる版胴移動機構を備えることから、印刷版の製版 工程で使用される画像記録装置等と印刷工程で使用され

るインキ供給装置等とを、互いに干渉することがない別 々の位置に配置することができる。このため、これらを 配置するためのスペースの確保が容易となり、配置関係 の自由度を向上することができる。

【0135】請求項2に記載の発明によれば、印刷版に 画像を記録して製版した後との印刷版にインキを供給し て印刷を行う印刷装置において、第1、第2の版胴に保 持された印刷版に画像を記録するための単一の画像記録 装置と、第1の版胴を画像記録装置と対向する画像記録 10 位置と第1の版胴に保持された印刷版により印刷を行う 第1の印刷位置との間で移動させる第1の版胴移動機構 と、第2の版胴を画像記録位置と第2の版胴に保持され た印刷版により印刷を行う第2の印刷位置との間で移動 させる第2の版胴移動機構とを備えることから、印刷版 の製版工程で使用される画像記録装置等と印刷工程で使 用されるインキ供給装置等とを、互いに干渉することが ない別々の位置に配置することができる。このため、こ れらを配置するためのスペースの確保が容易となり、配 置関係の自由度を向上することができる。また、単一の 画像記録装置を使用して第1、第2の版胴に保持された 印刷版に画像を記録することができるので、装置を簡易 化でき、装置全体の価格を低くすることが可能となる。 [0136]請求項3に記載の発明によれば、印刷版に 画像を記録して製版した後この印刷版にインキを供給し て印刷を行う印刷装置において、印刷版をその外周部に 保持する第1、第2の版胴と、その外周部に印刷用紙を 保持する圧胴と、前記圧胴に対し当接可能に配設された 第1のブランケット胴と、前記圧胴に対し前記第1のブ ランケット胴の当接位置とは異なる位置で当接可能に配 設された第2のブランケット胴と、前記第1、第2の版 胴に保持された印刷版に画像を記録するための単一の画 像記録装置と、前記第1の版胴を、前記画像記録装置と 対向する画像記録位置と、前記第1のブランケット胴と 当接する第1の印刷位置との間で移動させる第1の版胴 移動機構と、前記第2の版胴を、前記画像記録位置と、 前記第2ブランケット胴と当接する第2の印刷位置との 間で移動させる第2の版胴移動機構とを備えることか ら、印刷版の製版工程で使用される画像記録装置等と印 刷工程で使用されるブランケット胴やインキ供給装置等 とを、互いに干渉することがない別々の位置に配置する ことができる。このため、これらを配置するためのスペ ースの確保が容易となり、配置関係の自由度を向上する ことができる。また、単一の画像記録装置を使用して第 1、第2の版胴に保持された印刷版に画像を記録するこ とができるので、装置を簡易化でき、装置全体の価格を 低くすることが可能となる。

【0137】請求項4に記載の発明によれば、圧胴が第 1、第2の版胴の直径の(2n-1)/2倍の直径を有 するとともに、画像記録装置は第1、第2の版胴に各々 50 保持された1枚の印刷版に対して2個の画像領域に画像

を記録することから、圧胴が2回転する間に、その外周 部に保持された印刷版に4つの画像領域の画像を印刷す ることができる。従って、圧胴を2回転させることによ り、4色印刷を行うことが可能となる。

25

【0138】請求項5に記載の発明によれば、圧胴が第 1、第2の版胴の直径の(2n-1)/2倍の直径を有 するとともに、第1、第2の版胴は各々2枚の印刷版を 保持することから、圧胴が2回転する間に、その外周部 に保持された印刷版に4つの印刷版の画像を印刷するこ とができる。従って、圧胴を2回転させることにより、 4色印刷を行うことが可能となる。

【0139】請求項6に記載の発明によれば、第1、第 2の版胴のうちいずれか一方の版胴が画像記録位置にお いて画像記録装置により画像を記録されているときに、 第1、第2の版胴のうち他方の版胴が第1の印刷位置ま たは第2のEII刷位置において印刷を行うように構成され ていることから、製版作業と印刷作業とを並行して実行 することができる。このため、これらの作業を短時間で 完了することができ、印刷装置の使用効率を高めること が可能となる。

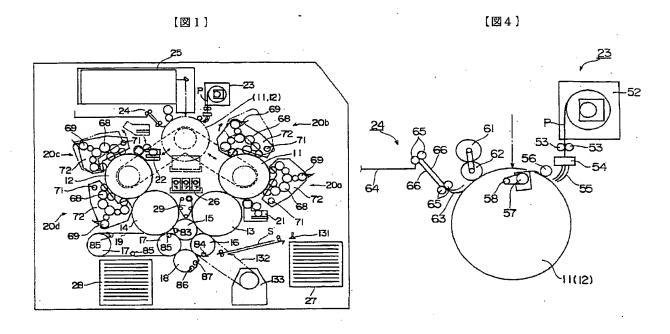
【図面の簡単な説明】

- 【図1】 この発明に係る印刷装置の側面概要図である。
- 【図2】第1、第2の版胴移動機構31、32の平面図 である。
- 【図3】第1の版胴移動機構31の側断面図である。
- 【図4】画像記録位置に移動した第1の版胴11または 第2の版胴12を給版部23および排版部24とともに 示す側面概要図である。
- 【図5】印刷版P上における画像領域の配置を示す説明 図である。
- 【図6】画像記録位置に移動した第1の版胴11または 第2の版胴12を給版部23および排版部24とともに 示す概要図である。
- 【図7】画像記録装置25の構成を示す斜視図である。
- 【図8】インキ供給装置20の揺動機構を示す概要図で
- 【図9】カム81、82の平面図である。
- 【図10】第1のブランケット胴11の胴入れ機構を示 す概要図である。
- 【図 1 1 】ED刷装置の主要な電気的構成を示すブロック 40 図である。

【図12】印刷装置による製版および印刷動作の概要を 示すフローチャートである。

26

- 【図13】 製版工程を示すフローチャートである。
- 【図14】印刷装置の印刷動作を示す説明図である。
- 【図15】印刷装置の印刷動作を示す説明図である。
- 【図16】印刷装置の印刷動作を示す説明図である。
- 【図17】他の実施形態に係る印刷装置の構成を説明す る説明図である。
- 【図18】他の実施形態に係る製版および印刷動作の概 要を示すフローチャートである。 10
 - 【図19】従来の印刷装置の概要を示す構成図である。 【符号の説明】
 - 第1の版胴 1 1
 - 12 第2の版胴
 - 第1のブランケット胴 13
 - 第2のブランケット胴 14
 - 15 圧胴
 - 16 給紙胴
 - 1 7 排紙胴
- 20 インキ供給装置 20
 - 2 1 湿し水供給装置
 - 22 湿し水供給装置
 - 23 給版部
 - 24 排版部
 - 25 画像記錄装置
 - 現像処理装置 26
 - 27 給紙部
 - 排紙部 2.8
 - 3 1 第1の版胴移動機構
- 30 32 第2の版胴移動機構
 - 33 軸母
 - 溝孔 35
 - 3.6 支軸
 - スライドホルダ 3.8
 - 39 モータ
 - ボールネジ 4 1
 - くわえ爪 5 7
 - 2 1 5 版胴
 - P 印刷版
 - S 印刷用紙



(図11)

141 142

ROM RAM

C P U

F

143 144

BEST AVAILABLE COPY

【図5】

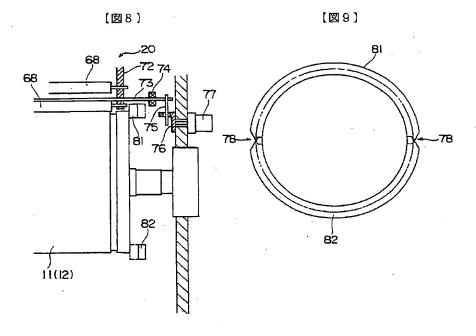
(a)

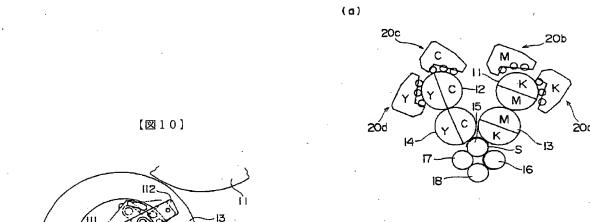
【図3】

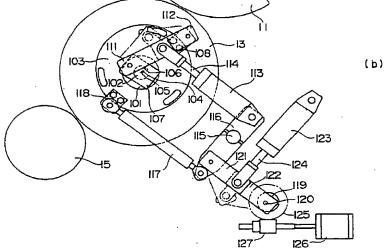
BEST AVAILABLE COPY

【図15】

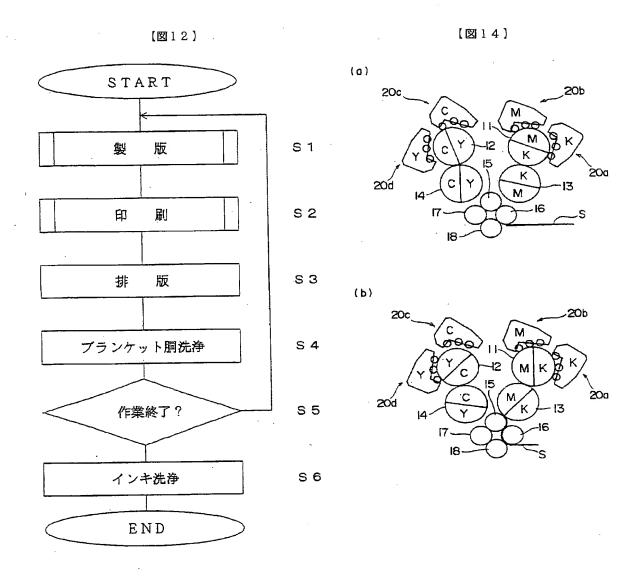
20a





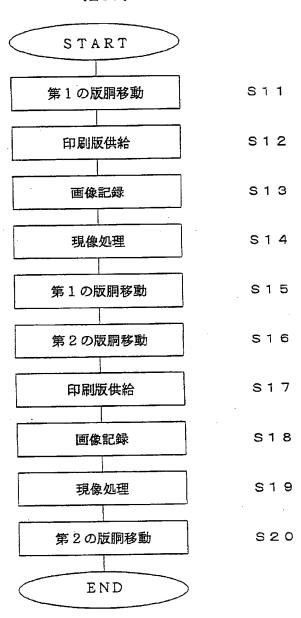




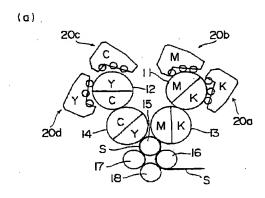


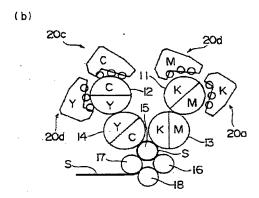
【図17】

【図13】

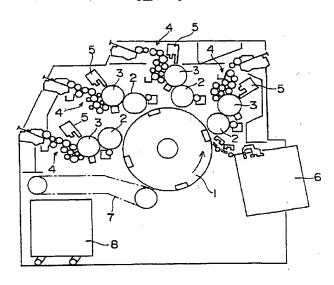


【図16】





【図19】



REST AVAILABLE COPY

【図18】

